

Mokra tarcica (AD) vs drewno suszone komorowo (KD)

Różnica nie tylko w cenie

Więźba dachowa to często aż 60% całej konstrukcji, dlatego warto zastanowić się z czego powstaje. Drewno suszone komorowo to jedyny słuszny wybór na konstrukcje dachowe, stropy, ściany i domy szkieletowe. Dlaczego?

Mokra tarcica AD (z angielskiego air-dried)

Mokra tarcica, czyli drewno sezonowane na wolnym powietrzu to materiał, który niesie ze sobą szereg zagrożeń dla całej konstrukcji domu. Różnica w cenie wynika z tego, iż nie jest to materiał budowlany. Mimo, że głównie występuje w długości 3-4 metry, to nie da się oszacować jego parametrów nośnych. Tym samym nie spełnia żadnych norm. To po prostu tanie drewno z pobliskiego tartaku, które nagminnie odkształca się, pęka i gnije. Drewno AD nie jest odporne na czynniki atmosferyczne, ani tym bardziej biologiczne.

Suszone komorowo KD (z angielskiego kiln-dried)

„Drewno KD to certyfikowany materiał konstrukcyjny, którego wilgotność nie przekracza 15%. Suszenie komorowe uwalnia drewno od owadów w każdej fazie rozwoju, niszczy też grzybnie znajdującą się w drewnie i zarodniki pleśni. Dzięki temu uzyskany materiał pozostaje odporny na potencjalne zagrożenia biologiczne i mikrobiologiczne. Nie wymaga dodatkowych preparatów ochronnych o właściwościach grzybobójczych oraz insektobójczych.

Drewno suszone komorowe oferuje ogromne możliwości nośne. W postaci struganego i klejonego KVH długość pojedynczych belek sięga aż 13 metrów. Większe sekcje są klejone podwójnie, potrójnie oraz wielowarstwowo. Zapewnia wzorową stabilność wymiarową. Jakość drewna jest szczegółowo weryfikowana przez skanery, ultradźwięki oraz certyfikowana przez Europejskie prawo budowlane. Drewno KD to gwarancja wytrzymałości na lata, a dodatkowo krótsze czasy realizacji i odbioru obiektów.” — tłumaczy Sławomir Perliński, ekspert JAF Polska w dziedzinie drewna konstrukcyjnego

Przyjrzyjmy się teraz typom KD, które mamy dostępne na rynku.

C24

Świerkowe drewno konstrukcyjne certyfikowane w klasie C24. Materiał wymagany na konstrukcje dachowe, stropy i ściany w świetle obowiązujących przepisów oraz norm budowlanych. Każda sztuka posiada fabryczne oznakowanie klasy wytrzymałości. Drewno jest strugane i suszone, a jego wilgotność wynosi pomiędzy 15 a 18%. Nie jest łączone, więc długość pojedynczego odcinka może sięgać 6 m. Ma 45 mm grubości, a szerokość rośnie skokowo co 2,5 cm. Sprawdzony materiał do budownictwa szkieletowego.

KVH®

Konstruktionsvollholz (w skrócie KVH) powstaje z drewna iglastego — wysuszonego w komorach do 15% wilgotności i przesortowanego pod względem wytrzymałości. Czterostronnie strugane drewno posiada fazowane krawędzie. Belki powyżej 5 m są na długości łączone mikrowczepami. Długość połączonych w ten sposób odcinków sięga aż 13

Autor: JAF Polska Sp. z o.o. – www.jaf-polska.pl

Kontakt dla mediów:

Hanna Gehrke-Gut – hanna@woodlovers.pl - +48 694 462 430

Szymon Gacki – szymon@woodlovers.pl - +48 881 934 266

m. Wilgotność każdego elementu jest dokładnie sprawdzana, a nad jakością produkcji piecze trzymają niezależne instytuty. Multum dostępnych przekrojów i grubości do wyboru.

KVH Duo/Trio® (Duobalken/Triobalken)

Suszenie litego drewna konstrukcyjnego w komorach suszarniczych również podlega pewnym ograniczeniom. Zbyt grubego drewna nie da się prawidłowo wysuszyć lub byłoby to zbyt kosztowne i pracochłonne. Dlatego powstało konstrukcyjne drewno świerkowe o zwiększonym przekroju. Z połączenia dwóch lub trzech elementów otrzymujemy jeszcze mocniejsze belki klejone warstwowo. Elementy łączy się pionowo przy użyciu bezbarwnej żywicy melaminowej oraz łączy na mikrowczepy, a na koniec struga w całości.

BSH

Topowy produkt, stojący na szczycie hierarchii drewna konstrukcyjnego. Ma znakomitą zdolność nośną przy względnie niskiej masie własnej. W przypadku BSH mówimy o połączeniu co najmniej trzech równolegle klejonych, suszonych desek lub lameli z drewna iglastego. Ogromna rozpiętość, nośność i możliwości.

„W Polsce dopiero zdobywa popularność, od lat robiąc furorę na zachodzie. Gwarantuje stabilność wymiarową i łatwość obróbki. Nie pęcznieje i nie odkształca się. Jest też znacznie bardziej odporne na działanie wilgoci oraz niekorzystnych warunków atmosferycznych. Oprócz tego, dzięki impregnacji klasy 1 lub 2 drewno może być chronione przed atakiem insektów oraz grzybami. BSH sprawdza się nawet w chemicznie agresywnym otoczeniu. Spotykamy je m.in. w halach pływackich, centrach sportowych i salonach samochodowych. To pewny i przemyślany wybór na szkielet budynku, więźbę dachową i inne elementy konstrukcyjne.” — dodaje Sławomir Perliński, specjalista JAF Polska

Uniapalnianie, cięcie, dostawa

Wszystkie powyższe typy drewna konstrukcyjnego zakupisz w JAF Polska. Możemy tam do kompletu zamówić zabezpieczenie NRO w klasie od B-s2d0 do B-s1d0, co oznacza bardzo ograniczony udział w ewentualnym pożarze. Wszystko zależy od indywidualnego zapotrzebowania, lecz do większości projektów wystarcza właśnie B-s2d0.

W JAF oferowana jest również kompleksowa usługa cięcia KVH, a nawet przygotowania całej więźby dachowej. Jak to działa? W skrócie: wysyłasz projekt budowlany, który przekładany jest na wizualizację dachu. Następnie na bazie wizualizacji powstaje szczegółowy kosztorys rozpisany na najdrobniejsze elementy. Dla 100% pewności specjaliści z JAF Polska osobiście weryfikują na miejscu, czy wszystko pokrywa się z zatwierdzonym projektem. Na budowę otrzymujesz więźbę pociętą na kawałki i ponumerowaną niczym klocki. Do tego załączona jest indywidualna instrukcja montażu, którą wystarczy zrealizować krok po kroku. Zaoszczędzony w ten sposób czas możesz przeznaczyć na zawieszenie wiechy i wspólne świętowanie, bo przecież wszystko masz gotowe!

JAF działa na rynku od ponad siedmiu dekad i posiada swoje oddziały w wielu lokalizacjach na terenie prawie dwudziestu krajów. Działalność w Polsce rozpoczęliśmy w 2008 roku. Jesteśmy dystrybutorem hurtowym drewna i innych materiałów, a ponad 70-letnia tradycja Grupy JAF w sprzedaży drewna, rozwinięta sieć placówek i ogromna różnorodność produktów, stawia nas na pozycji jednego z liderów tej branży.

Autor: JAF Polska Sp. z o.o. – www.jaf-polska.pl

Kontakt dla mediów:

Hanna Gehrke-Gut – hanna@woodlovers.pl - +48 694 462 430

Szymon Gacki – szymon@woodlovers.pl - +48 881 934 266